



Professional GOF 20-12

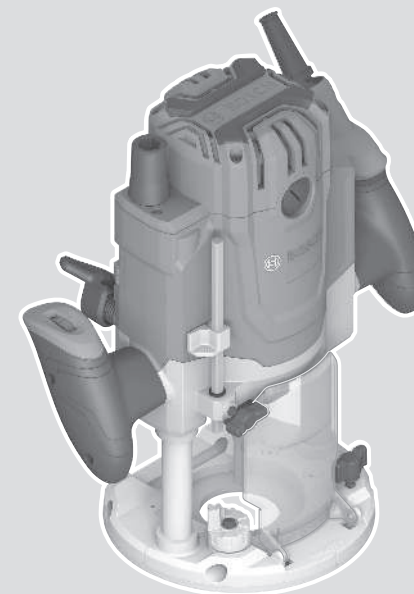
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A52 (2026.03) 0 / 17



1 609 92A A52

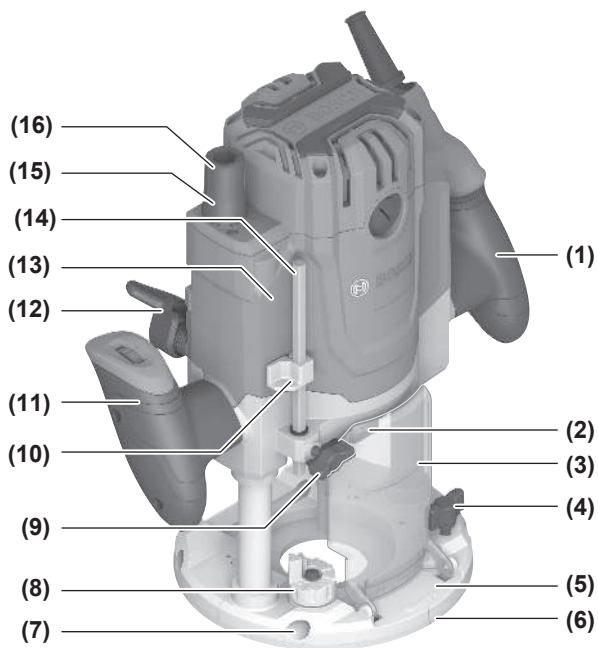


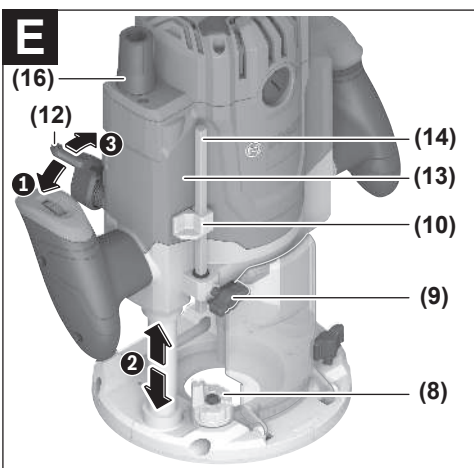
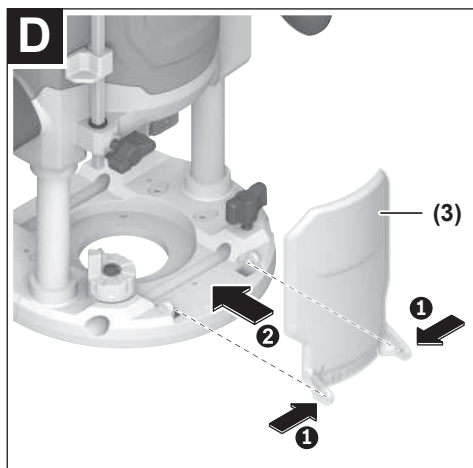
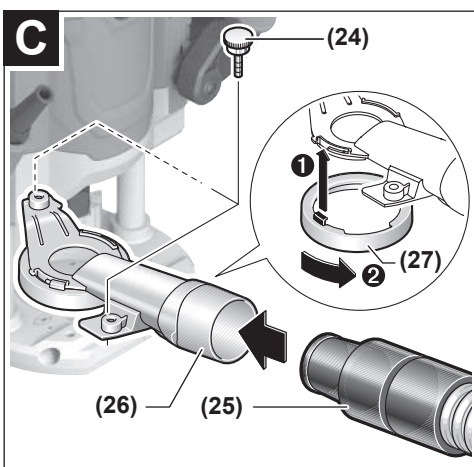
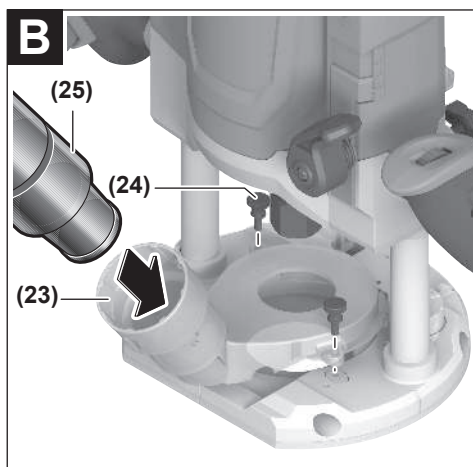
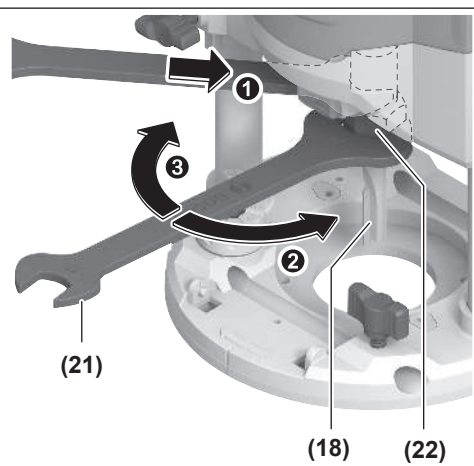
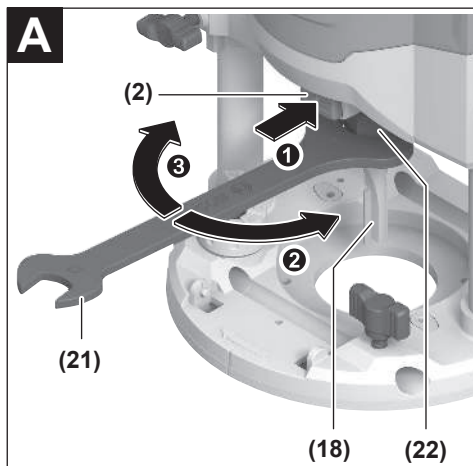
sq Manuali original i përdorimit

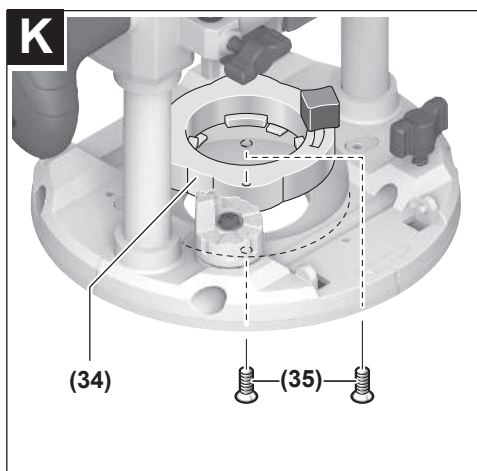
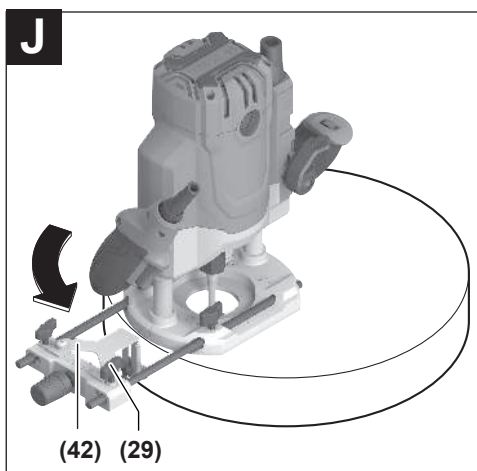


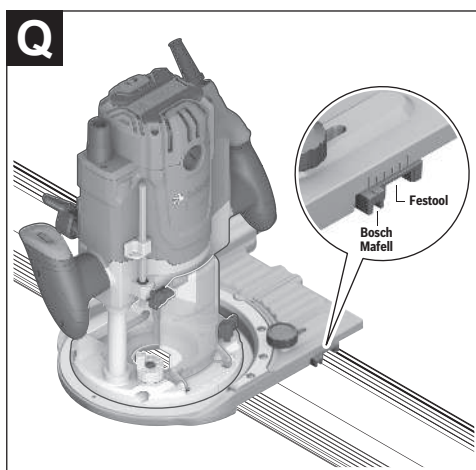
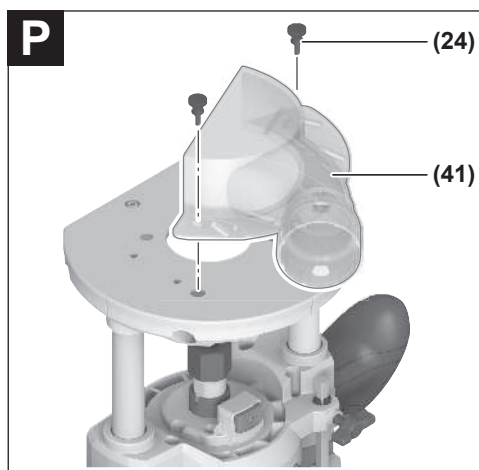
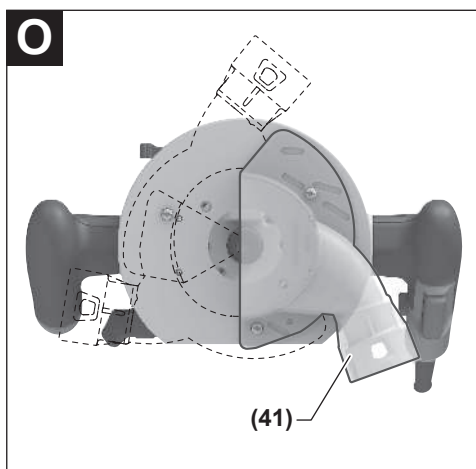
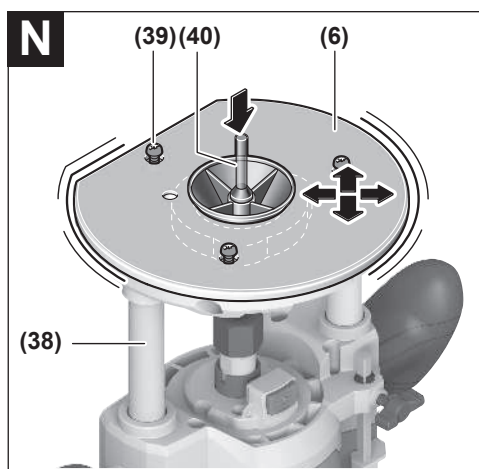
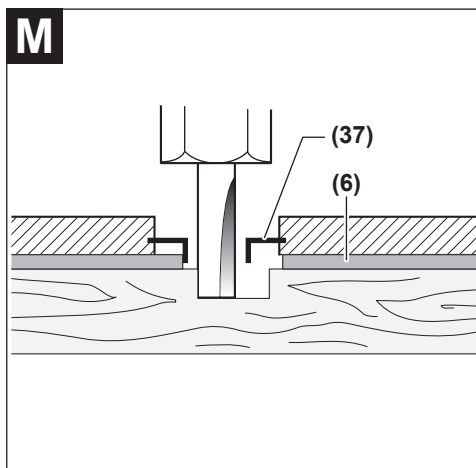
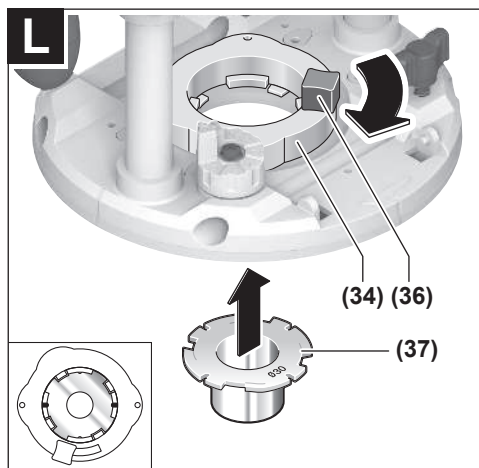
Shqip..... Faqe 7











Shqip

Udhëzime sigurie

Udhëzime të përgjithshme sigurie për veglat elektrike

PARALAJMËRIM Lexoni të gjitha paralajmërimet e sigurisë, udhëzimet, ilustrimet dhe specifikimet e dhëna me këtë

vegël elektrike. Mosrespektimi i informacionit të sigurisë dhe udhëzimeve të mëposhtme mund të shkaktojë goditje elektrike, zjarr dhe/ose lëndime serioze.

Mbani të gjitha paralajmërimet dhe udhëzimet e sigurisë për referencë në të ardhmen.

Termi «vegël elektrike» i përdorur në udhëzimet e sigurisë i referohet si veglave elektrike që funksionojnë me energji nga rrjeti (me kablo) ashtu edhe veglave elektrike që funksionojnë me bateri (pa kablo).

Siguria në vendin e punës

- **Mbajeni zonën tuaj të punës të pastër dhe të ndriçuar mirë.** Rrëmuja ose zonat e pandriçuara të punës mund të çojnë në aksidente.
- **Mos punoni me veglën elektrike në ambiente potencialisht shpërthyes që përmbajnë lëngje, gazra ose pluhur të ndezshëm.** Mjetet elektrike krijojnë shkëndija që mund të ndezin pluhurin ose tymrat.
- **Mbani larg fëmijët dhe njerëzit e tjerë gjatë përdorimit të veglës elektrike.** Ju mund të humbni kontrollin e veglës elektrike nëse jeni të pavëmendshëm.

Siguria elektrike

- **Spina e veglës elektrike duhet të futet në prizë.** Spina nuk duhet të modifikohet në asnjë mënyrë. Mos përdorni prizë përshtatëse së bashku me veglat elektrike me tokëzim mbrojtës. Prizat e pamodifikuara dhe prizat përkatëse do të zvogëlojnë rrezikun e goditjes elektrike.
- **Shmangni kontaktin trupor me sipërfaqet e tokëzuara si tubacionet, radiatorët, rrezet dhe frigoriferët.** Ekziston një rrezik i shtuar i goditjes elektrike nëse trupi juaj është i tokëzuar.
- **Mbani veglat elektrike larg shiut ose lagështisë.** Hyrja e ujit në një vegël elektrike rrit rrezikun e goditjes elektrike.
- **Mos e keqpërdorni kordonin e rrymës për të mbajtur ose varur veglën elektrike ose për të nxjerrë spinën nga priza.** Mbajeni kabllo në rrymës larg nxehtësisë, vajit, skajeve të mprehta ose pjesëve të lëvizshme. Kablot e dëmtuara ose të ngatërruara rrisin rrezikun e goditjes elektrike.
- **Nëse punoni me një vegël elektrike në ambient të jashtëm, përdorni vetëm kordonët zgjatues që janë gjithashtu të përshtatshëm për përdorim të jashtëm.** Përdorimi i një kordoni zgjatues të përshtatshëm për

përdorim në ambient të jashtëm zvogëlon rrezikun e goditjes elektrike.

- **Nëse përdorimi i veglës elektrike në një mjedis të lagësht është i pashmangshëm, përdorni një ndërprerës të rrjedhjes së tokëzimit.** Përdorimi i një ndërprerësi të rrjedhjes së tokëzimit zvogëlon rrezikun e një goditjeje elektrike.

Siguria e personave

- **Jini vigilentë, shikoni se çfarë po bëni dhe përdorni sens të përbashkët kur përdorni një vegël elektrike.** Mos përdorni asnjë vegël elektrike kur jeni të lodhur ose nën ndikimin e drogës, alkoolit ose ilaçeve. Një moment pakujdesie gjatë përdorimit të veglave elektrike mund të rezultojë në lëndime të rënda personale.
- **Vishni pajisje mbrojtëse personale dhe mbani gjithmonë syze sigurie.** Mbatja e pajisjeve mbrojtëse personale, si maska kundër pluhurit, këpucët e sigurisë që nuk rrëshqasin, helmata e sigurisë ose mbrojtja e dëgjimit, në varësi të llojit të veglës elektrike dhe përdorimit, zvogëlon rrezikun e lëndimit.
- **Shmangni ndezjen e paqëllimshme. Sigurohuni që mjeti elektrik është i fiksuar, përpara se të lidheni me furnizimin me energji dhe/ose me baterinë, ta merrni ose ta mbani atë.** Mbatja e veglës elektrike me gisht në çelës ose lidhja e saj me furnizimin me energji elektrike ndërsa është e ndezur mund të çojë në aksidente.
- **Hiqni veglat rregulluese ose çelësat përpara se të ndizni veglën elektrike.** Një mjet ose çelës në një pjesë rrotulluese të veglës mund të shkaktojë lëndim.
- **Shmangni qëndrimin e parregullt trupor. Sigurohuni që të keni një bazë të sigurt dhe të mbani ekuilibrin tuaj në çdo kohë.** Kjo ju jep kontroll më të mirë të veglës elektrike në situata të papritura.
- **Mbani veshur veshje të përshtatshme. Mos vishni rroba të gjera ose bizhuteri. Mbani flokët dhe veshjet larg pjesëve të lëvizshme.** Rrobat e gjera, bizhuteritë ose flokët e gjatë mund të kapen në pjesët e lëvizshme.
- **Nëse mund të instalohen pajisje për nxjerrjen dhe grumbullimin e pluhurit, ato duhet të lidhen dhe përdoren siç duhet.** Përdorimi i nxjerrjes së pluhurit mund të zvogëlojë rreziqet e pluhurit.
- **Mos u mashtroni duke shpërfillur rregullat e sigurisë së veglave elektrike, edhe nëse njiheni me veglën elektrike pas shumë përdorimesh.** Veprimi i pakujdesshëm mund të çojë në lëndime serioze brenda fraksioneve të sekondës.

Përdorimi dhe kujdesi i veglës elektrike

- **Mos e mbingarkoni veglën elektrike. Përdorni veglën elektrike e cila është e destinuar për punën tuaj.** Me veglën e duhur elektrike mund të punoni më mirë dhe më të sigurt në gamën e specifikuar të fuqisë.
- **Mos përdorni një vegël elektrike e cila ka çelës me defekt.** Një vegël elektrike që nuk ndizet ose fiket është e rrezikshme dhe duhet riparuar.

- ▶ **Hiqni spinën nga priza dhe/ose hiqni një bateri të ndashme përpara se të bëni ndonjë rregullim, të ndryshoni pjesët e bashkëngjitjes ose të hiqni veglën elektrike.** Kjo masë paraprake do të parandalojë ndezjen aksidentale të veglës elektrike.
 - ▶ **Ruani veglat e papërdorura elektrike larg fëmijëve.** Mos lejoni të përdorin veglën elektrike personat që nuk janë të njohur me veglën elektrike ose që nuk i kanë lexuar këto udhëzime. Veglat elektrike janë të rrezikshme kur përdoren nga persona pa përvojë.
 - ▶ **Mirëmbani me kujdes veglat elektrike dhe aksesoret.** Kontrolloni nëse pjesët lëvizëse të funksionojnë siç duhet dhe që të mos bllokohen, nëse pjesët janë thyer ose dëmtuar në mënyrë të tillë që funksioni i veglës elektrike të dëmtohet. Riparoni pjesët e dëmtuara përpara se të përdorni pajisjen. Shumë aksidente shkaktohen nga mjetet elektrike të mirëmbajtura keq.
 - ▶ **Mbani mjetet prerëse të mprehta dhe të pastra.** Veglat prerëse të mirëmbajtura siç duhet me tehe prerëse të mprehta kanë më pak gjasa të ngecin dhe janë më të lehta për t'u kontrolluar.
 - ▶ **Përdorni veglat elektrike, aksesoret, veglat e futjes, etj. në përputhje me këto udhëzime. Merrni parasysh kushtet e punës dhe punën që do të kryhet.** Përdorimi i veglave elektrike për qëllime të ndryshme nga ato për të cilat janë të destinuara mund të çojë në situata të rrezikshme.
 - ▶ **Mbani dorezat dhe sipërfaqet kapëse të thata, të pastra dhe pa vaj ose yndyrë.** Dorezat dhe sipërfaqet kapëse të rrëshqitshme nuk lejojnë funksionimin dhe kontrollin e sigurt të veglës elektrike në situata të paparashikuara.
- Shërbimi**
- ▶ **Riparoni veglën tuaj elektrike vetëm tek specialistë të kualifikuar dhe vetëm me pjesë rezervë origjinale.** Kjo siguron që të ruhet siguria e veglës elektrike.

Udhëzime sigurie për ruterat dhe makinat e smerilimit të skajeve

- ▶ **Kapeni veglën elektrike vetëm nga sipërfaqet e izoluar, përndryshe mjeti prerës mund të prekë kordonin e tij.** Prejra e një teli me korrent mund të bëjë që pjesët metalike të ekspozuara të veglës elektrike të marrin korrent dhe t'i shkaktojnë përdoruesit goditje elektrike.
- ▶ **Përdorni morsë ose një mënyrë tjetër praktike për ta fiksuar dhe për ta mbajtur materialin në një platformë të palëvizshme.** Mbajtja e materialit me dorë ose pas trupit bën që të jetë i paqëndrueshëm dhe mund të shkaktojë humbje të kontrollit.
- ▶ **Shpejtësia e lejuar e mjetit prerës duhet të jetë të paktën sa shpejtësia maksimale e specifikuar në veglën elektrike.** Nëse mjetet prerëse rrotullohen më shpejt nga sa lejohet, ato mund të thyhen dhe të fluturojnë.

- ▶ **Mjetet prerëse ose aksesoret e tjerë duhet të puthiten me saktësi të mbajtësja e mjetit (mandrina) e veglën elektrike.** Nëse mjetet e futura nuk puthiten me saktësi të mbajtësja e mjetit elektrik, ato do të rrotullohen në mënyrë jo të njëjtrajtshme, do të dridhen tepër dhe mund të shkaktojnë humbje të kontrollit.
- ▶ **Drejtojeni mjetin elektrik kundrejt pjesës së punës vetëm kur është i ndezur.** Përndryshe, ekziston rreziku i goditjes nëse mjeti i aplikimit kapet në pjesën e punës.
- ▶ **Mos i vendosni duart në zonën e frezimit ose në frezë.** Mbajeni dorezën shtesë me dorën e dytë. Nëse e mbani frezën me të dyja duart, nuk mund t'i lëndoni duart nga freza.
- ▶ **Asnjëherë mos fërkoni mjete metalike, gozhdë ose vida.** Mjeti prerës mund të dëmtohet dhe të shkaktojë dridhje të mëdha.
- ▶ **Përdorni pajisje të përshtatshme kërkimi, për të gjetur linjat e fshehura të shërbimeve ose konsultohuni me kompaninë lokale të shërbimeve.** Kontakti me telat elektrikë mund të shkaktojë zjarr dhe goditje elektrike. Dëmtimi i një linje gazi mund të shkaktojë një shpërthim. Depërtimi në një linjë uji shkakton dëme materiale ose mund të shkaktojë goditje elektrike.
- ▶ **Mos përdorni mjete prerëse të topitura ose të dëmtuara.** Nëse mjetet prerëse janë të topitura ose të dëmtuara, ato mund të shkaktojnë rritje të nivelit të fërkimit, mund të bllokohen dhe të shkaktojnë humbje të balancimit.
- ▶ **Prisni që mjeti elektrik të ndalojë përpara se ta ulni.** Mjeti i aplikimit mund të kapet dhe të çojë në humbjen e kontrollit mbi veglën elektrike.
- ▶ **Kur punoni, mbajeni fort mjetin elektrik me të dyja duart dhe sigurohuni që të keni qëndrim të sigurt.** Vegla elektrik drejtohet në mënyrë më të sigurt me dy duar.

Përshkrimi i produktit dhe shërbimit



Lexoni të gjitha paralajmërimet dhe udhëzimet e sigurisë. Mosrespektimi i paralajmërimeve dhe udhëzimeve të sigurisë mund të rezultojë në goditje elektrike, zjarr dhe/ose lëndim serioz.

Ju lutemi vini re ilustrimet në pjesën e përparme të udhëzimeve të përdorimit.

Përdorimi në përputhje me qëllimin e duhur

Vegla elektrike është e destinuar për bluarjen e brazdave, skajeve, profileve dhe vrimave të zgjatura në dru, plastikë dhe materiale ndërtimi të lehta me mbështetje të fortë, si dhe për bluarje kopjimi.

Me shpejtësi të reduktuar dhe me frezë të përshtatshme, mund të përpunohen edhe metale me ngjyra.

Komponentët e shfaqur

Numërimi i komponentëve të paraqitur i referohet paraqitjes së veglës elektrike në faqen grafike.

- (1) Doreza (sipërfaqja e izoluar e dorezës)
- (2) Butoni i bllokimit të boshtit
- (3) Mbrojtja e çipave
- (4) Vidë me krahë për ndalesën paralele, shufrat udhëzuese (2x)
- (5) Disk bazë
- (6) Disk rrëshqitës
- (7) Mbajtëse për ndalesën paralele, shufrat udhëzuese
- (8) Ndalesë niveli
- (9) Vidë me krahë për ndalimin e thellësisë
- (10) Rrëshqitës me shenjë indeksi
- (11) Doreza e majtë (sipërfaqja e izoluar e dorezës)
- (12) Levë shtrënguese për bllokimin e thellësisë së smerilimit
- (13) Shkalla e rregullimit të thellësisë së frezimit
- (14) Ndalesa e thellësisë
- (15) Shkalla e rregullimit të imët të thellësisë së bluarjes
- (16) Dorezë rrotulluese për rregullim të imët të thellësisë së smerilimit (njësia e zhytjes)
- (17) Rregullimi i parazgjedhjes së shpejtësisë së rrotullimit
- (18) Frezë^{a)}
- (19) Çelësi i ndezjes/fikjes
- (20) Butoni i kyçjes dhe shkyçjes për çelësin e ndezjes/fikjes
- (21) Çelës (17 mm, 24 mm)
- (22) Dado bashkimi me kollet
- (23) Përshtatës thithës (njësi zhytjeje)
- (24) Vidë e përkulur për përshtatësin thithës (2x)
- (25) Zorrë thithëse (Ø 35 mm)^{a)}
- (26) Përshtatës thithës (njësia e kopjimit)^{a)}
- (27) Unazë e ndërmjetme për përshtatësin e thithjes^{a)}
- (28) Ndalesë paralele
- (29) Vidë me krahë për ndalesën paralele, rregullimin e përafërt
- (30) Shufra udhëzuese për ndalesën paralele
- (31) Doreza rrotulluese për ndalesën paralele, rregullimin e imët
- (32) Kunja e qendrës
- (33) Shina ndalesë e rregullueshme për ndalesën paralele
- (34) Përshtatës i grykës së kopjimit SDS
- (35) Vidë fiksuese për përshtatësin e grykës së kopjimit (2x)
- (36) Leva e lëshimit për përshtatësin e grykës së kopjimit
- (37) Disk kopjimi
- (38) Njësi zhytjeje

(39) Vidë fiksuese për pllakën rrëshqitëse

(40) Mandrelë centrimi^{a)}

(41) Kapak thithës për përpunimin e skajeve

(42) Rrota udhëzuese^{a)}

a) **Këto pajisje shtesë nuk janë pjesë e dorëzimeve standarde.**

Të dhënat teknike

Frezë vertikale	GOF 20-12	
Numri i artikullit		3 601 F27 2..
Fuqia e vlerësuar hyrëse	W	2000
Shpejtësi boshe	min ⁻¹	10000-25000
Parazgjedhja e shpejtësisë së rrotullimit		●
Elektronikë konstante		●
Lidhje për nxjerrjen e pluhurit		●
Koletë të përputhshme	mm inch	8–12 ¼–½
Goditja e shportës së bluarjes	mm	80
Pesha ^{A)}	kg	6,3
Klasa e mbrojtjes		□/II

A) Pa kablo energjie

Informacioni vlen për një tension nominal [U] prej 230 V. Ky informacion mund të ndryshojë për tensione të ndryshme dhe versione specifike të vendit.

Vlerat mund të ndryshojnë sipas produktit dhe i nënshtrohen kushteve të aplikimit dhe mjedisit. Informacione të mëtejshme në www.bosch-professional.com/wac.

Informacion mbi zhurmën/dridhjet

Vlerat e emetimit të zhurmës përcaktohen në përputhje me **EN 62841-2-17**.

Niveli i ponderuar i zhurmës A i veglës elektrike është zakonisht: Niveli i presionit të zërit **97 dB(A)**; Niveli i fuqisë së zërit **105 dB(A)**. Pasiguria K = **3 dB**.

Mbani mbrojtje për veshët!

Vlerat e dridhjeve a_h (dridhjet e vazhdueshme), p_r (dridhjet e përsëritura të goditjes) dhe pasiguria K e përcaktuar në përputhje me **EN 62841-2-17**:

$a_h = 4,0 \text{ m/s}^2$ ($K = 1,5 \text{ m/s}^2$), $p_r = 199 \text{ m/s}^2$ ($K = 27 \text{ m/s}^2$)

Niveli i dridhjeve dhe vlera e emetimit të zhurmës të dhëna në këto udhëzime janë matur sipas një metode matëse të standardizuar dhe mund të përdoren për të krahasuar veglat elektrike me njëra-tjetrën. Ato janë gjithashtu të përshtatshme për një vlerësim paraprak të emetimeve të dridhjeve dhe zhurmës.

Niveli i dhënë i dridhjeve dhe vlera e emetimit të zhurmës përfaqësojnë aplikimet kryesore të veglës elektrike. Megjithatë, nëse vegla elektrik përdoret për përdorime të tjera, me njete të ndryshme ose me mirëmbajtje të pamjaftueshme, niveli i dridhjeve dhe vlera e emetimit të zhurmës mund të ndryshojnë. Kjo mund të rrisë ndjeshëm

emetimet e dridhjeve dhe zhurmës gjatë gjithë periudhës së punës.

Për një vlerësim të saktë të emetimeve të dridhjeve dhe zhurmës, duhet të merren parasysh edhe kohët kur pajisja është e fikur ose është në punë, por nuk është në përdorim. Kjo mund të reduktojë ndjeshëm emetimet e dridhjeve dhe zhurmës gjatë gjithë periudhës së punës.

Vendosni masa shtesë sigurie për të mbrojtur operatorin nga efektet e dridhjeve, të tilla si: mirëmbajtja e veglave dhe aksesorëve elektrikë, mbajtja e duarve të ngrohta, organizimi i proceseve të punës.

Montim

- **Përpara se të kryeni ndonjë punë në veglën elektrike, hiqni spinën nga priza.**

Vendosni frezën (shih figurën A)

- **Rekomandohet përdorimi i dorezave mbrojtëse gjatë futjes dhe ndërrimit të prerësve.**

Në varësi të përdorimit të synuar, frezat janë të disponueshme në një shumëllojshmëri të gjerë dizajnesh dhe cilësish.

Frezat prej çeliku me performancë të lartë dhe me shepjtësi të lartë (HSS) janë të përshtatshme për përpunimin e materialeve të buta si druri i butë dhe plastika.

Frezat me tehe prerëse karabit (HM) janë veçanërisht të përshtatshme për materiale të forta dhe gërryese si druri i fortë dhe alumini.

Ju mund të merrni frezues origjinale nga gamë e gjerë e aksesorëve Bosch nga shitësi juaj i specializuar.

Përdorni vetëm frezues të përsosur dhe të pastër.

Nëse është e mundur, përdorni frezë me një diametër të boshtit prej **12 mm**.

Ju mund ta ndryshoni frezën kur motori i frezës të futet në njësinë e zhytjes/njësinë e kopjimit. Megjithatë, ne rekomandojmë ndryshimin e veglës me motorin e frezës të hequr.

- Hiqni motorin e frezës nga njësia e zhytjes/njësia e kopjimit.
- Shtypni dhe mbani shtypur butonin e bllokimit së boshtit **(2) (1)**. Nëse është e nevojshme, kthejeni gishtin pak me dorë derisa bllokimi të klikojë në vend.
Shtypni butonin e bllokimit të boshtit (2) vetëm në gjendje të palëvizshme.
- Përndryshe, ju gjithashtu mund të bllokoni boshtin me një çelës shtesë.
- Lironi dadon e bashkimit **(22)** duke përdorur çelësin **(21)** (madhësia e çelësit 17 mm dhe 24 mm) duke e rrotulluar në drejtim të kundërt të akrepave të orës **(2)**.
- Rrëshqitni frezën në koletë . Boshti i prerësit duhet të futet së paku **20 mm** në koletë .
- Shtërngoni dadon e bashkimit **(22)** me çelës **(21)** (gjerësia e çelësit 17 mm dhe 24 mm) duke e rrotulluar në drejtim të akrepave të orës. Lëshoni butonin e bllokimit të boshtit **(2)** ose hiqni çelësin shtesë.

- **Mos përdorni frezë me diametër më të madh se 50 mm pa të instaluar grykën e kopjimit.** Këto freza nuk futen përmes pllakës bazë.

- **Në asnjë rrethanë mos e shtërngoni kolletin me dado lidhëse, përveç rastit kur është montuar një frezues.** Përndryshe kollii mund të dëmtohet.

Nxjerrja e pluhurit/ashklave

Shmangni punën pa marrë masat e nevojshme kundër reduktimit të pluhurit. Një pajisje e përshtatshme nxjerrjeje pluhuri redukon ndotjen e dëmshme për shëndetin nga pluhuri. Sigurohuni që vendi i punës të jetë i ajrosur mirë. Përdorni gjithmonë mbrojtje të përshtatshme për frymëmarrjen. Nëse është e mundur, përdorni një sistem për nxjerrjen e pluhurit që është i përshtatshëm për materialin. Ju lutemi, vini re rregulloret e zabueshme në vendin tuaj për materialet që do të përpunohen.

- **Shmangni grumbullimin e pluhurit në vendin e punës.** Pluhuri mund të ndizet lehtësisht.

Kërkesat për fshesën me korrent		
Diametri nominal i rekomanduar për tubin	mm	35
Presioni negativ i kërkuar ^{A)}	mbar hPa	≥ 230 ≥ 230
Shkalla e kërkuar e rrjedhës ^{A)}	l/s m³/h	≥ 36 ≥ 129,6
Efikasiteti i rekomanduar i filtrit		Klasa e pluhurit M ^{B)}

A) Vlera e fuqisë në lidhjen me fshesën me korrent të veglës elektrike

B) Në përputhje me IEC/EN 60335-2-69

Ndiqui udhëzimet për fshesën me korrent. Nëse fuqia e thithjes zvogëlohet, ndaloni punën dhe eliminoni shkakun.

Montoni përshtatësin e thithjes në njësinë e zhytjes (shih figurën B)

Përshtatësi i thithjes **(23)** mund të montohet me lidhjen e zorrës së kthyer përpara ose prapa.

Nëse përshtatësi i grykës së kopjimit **(34)** është i futur, mund t'ju duhet të montoni përshtatësin e grykës së kopjimit të rrotulluar me 180° në mënyrë që përshtatësi i thithjes **(23)** të mos prekë levën e lëshimit **(36)**.

Bashkangjisni përshtatësin e nxjerrjes **(23)** me 2 vidat kapëse **(24)** në pllakën bazë **(5)**.

Për të siguruar thithje optimale, përshtatësi i thithjes **(23)** duhet të pastrohet rregullisht.

Montoni përshtatësin e nxjerrjes (aksesor) në njësinë e kopjimit (shih figurën C)

Përshtatësi i thithjes **(26)** mund të montohet me lidhjen e zorrës së kthyer përpara ose prapa.

Me përshtatësin e grykës së kopjimit **(34)** të futur, bashkëngjitni përshtatësin e nxjerrjes **(26)** me 2 vida kapëse **(24)** në pllakën bazë **(5)**. Për aplikimet pa një përshtatës të grykës së kopjimit **(34)**, fillimisht montoni unazën e ndërmjetme **(27)** në përshtatësin e thithjes **(26)**, siç tregohet në figurë.

Lidhni nxjerrjen e pluhurit

Lidhni një zorrë thithëse (Ø 35 mm) (25) (aksesor) në përshtatësin e montuar të thithjes. Lidhni zorrën e thithjes (25) me një fshesë me korrent (aksesor).

Vegla elektrike mund të lidhet drejtpërdrejt me prizën e një fshesë me korrent të përgjithshme **Bosch** me pajisjen e ndezjes në distancë. Kjo ndizet automatikisht kur vegla elektrike është e ndezur.

Fshesa me korrent duhet të jetë e përshtatshme për materialin që do të përpunohet.

Përdorni një fshesë me korrent të veçantë kur pastroni pluhur veçanërisht të dëmshëm, kancerogjen ose të thatë.

Instaloni mbrojtjen e çipit (shih figurën D)

Futeni mbrojtësin e çipit (3) në udhëzues nga përpara derisa të klikojë në vend. Për ta hequr, kapni mbrojtësen e çipave në anë dhe tërhiqeni përpara.

Funksionimi

- **Kushtojni vëmendje tensionit të rrejtit!** Tensioni i burimit të energjisë duhet të korrespondojë me informacionin në pllakën e emrit të veglës elektrike.

Instalimi

Parazgjedhja e numrit të rrotullimeve

Me rrotën e rregullimit të parazgjedhjes së numrit të rrotullimeve (17), ju mund të zgjidhni gjithashtu shpejtësinë e kërkuar gjatë funksionimit.

1–2	Shpejtësi të ulët
3–4	Shpejtësi mesatare
5–6	Shpejtësi të lartë

Vlerat e paraqitura në tabelë janë udhëzuese. Shpejtësia e kërkuar varet nga materiali dhe kushtet e punës dhe mund të përcaktohet përmes testimit praktik.

Material	Diametri i frezës [mm]	Rrotë rregulluese pozicioni
Dru i fortë (ahu)	4–10	5–6
	12–20	3–4
	22–40	1–2
Druri i butë (pishë)	4–10	5–6
	12–20	3–6
	22–40	1–3
Kompesatë	4–10	3–6
	12–20	2–4
	22–40	1–3
Plastika	4–15	2–3
	16–40	1–2
Alumin	4–15	1–2
	16–40	1

Pasi të keni punuar me shpejtësi të ulët për një kohë të gjatë, duhet ta lini mjetin elektrik të funksionojë me shpejtësi maksimale për rreth 3 minuta që të ftohet.

Ndezja/fikja

Vendosni thellësinë e smerilimit përpara se ta ndizni.

Për të **ndezur** veglën elektrike shtypni lehtë butonin e kyçjes dhe shkyçjes së çelësit të ndezjes/fikjes (20), më pas shtypni dhe mbani shtypur çelësin e ndezjes/fikjes (19).

Për të **fiksuar** veglën elektrike, ndizni veglën elektrike dhe shtypni butonin e kyçjes dhe shkyçjes për çelësin e ndezjes/fikjes (20). Fillimisht lëshoni butonin e ndezjes/fikjes (19) dhe më pas lëshoni butonin e kyçjes dhe shkyçjes së çelësit të ndezjes/fikjes (20).

Për të **fikur** veglën e punës, lëshoni çelësin e ndezjes/fikje (19) ose, nëse është i kyçur me butonin e kyçjes (20) shtypni shkurtimisht çelësin e ndezjes/fikjes (19) dhe më pas lëshojeni.

Elektronikë konstante

Elektronika konstante e mban shpejtësinë pothuajse konstante në lëvizje boshe dhe nën ngarkesë dhe siguron performancë të qëndrueshme të punës.

Fillimi i butë

Fillimi i butë elektronik kufizon çift rrotullimin kur ndizet dhe rrit jetëgjatësinë e motorit.

Rregulloni thellësinë e frezimit (shih figurën E)

Thellësia e frezimit mund të rregullohet vetëm kur vegla elektrike është e fikur.

Për të rregulluar përafërsisht thellësinë e frezimit, veproni si më poshtë:

- Vendoseni veglën elektrike me frezuesin e montuar në pjesën e punës që do të përpunohet.
- Vendosni ndalesën e nivelit (8) në nivelin më të ulët; ndalesa e nivelit klikon në vend.
- Lironi vidën me krahë në ndalesën e thellësisë (9), në mënyrë që ndalesa e thellësisë (14) të lëvizë lirshëm.
- Shtypni levën e shtërngimit për bllokimin e thellësisë së frezimit (12) në drejtim të rrotullimit ➊ dhe lëvizni ngadalë ruterin poshtë derisa freza (18) të prekë sipërfaqen e pjesës së punës. Lëshoni levën e bllokimit të thellësisë së frezimit (12) për të rregulluar këtë thellësi zhytjeje. Nëse është e nevojshme, shtypni levën e fiksimit për bllokimin e thellësisë së frezimit (12) në drejtim të rrotullimit ➋, për ta rregulluar përfundimisht.
- Shtyni poshtë ndalesën e thellësisë (14) derisa të mbështetet në ndalesën e nivelit (8). Vendosni rrëshqitësin me shenjën e treguesit (10) në pozicionin 0 në shkallën e thellësisë së frezimit (13).
- Vendosni ndalesën e thellësisë (14) në thellësinë e dëshiruar të frezimit dhe shtërngoni vidën me krahë në ndalesën e thellësisë (9). Sigurohuni që të mos e rregulloni më tej rrëshqitësin me shenjën treguese (10).
- Shtypni levën e fiksimit për mbylljen e thellësisë së frezimit (12) në drejtim të rrotullimit ➌ dhe zhvendoseni ruterin në pozicionin e sipërm.

Për thellësi më të mëdha frezimi, duhet të kryeni disa hapa përpunimi, secili me një sasi të vogël heqjeje të ashklave. Duke përdorur ndalesën e nivelit (8) mund ta ndani procesin

e frezimit në disa hapa. Për ta bërë këtë, vendosni thellësinë e dëshiruar të frezimit duke përdorur nivelin më të ulët të ndalimit të nivelit dhe zgjidhni nivelet më të larta për hapat e parë të përpunimit.

Pas një frezimi provë, mund ta rrotulloni dorezën **(16)** për të rregulluar thellësinë e frezimit saktësisht në nivelin e dëshiruar; rrotullojeni në drejtim të akrepave të orës për të rritur thellësinë e frezimit, rrotulloni në drejtim të kundërt për të ulur thellësinë e frezimit. Shkalla **(15)** shërben si udhërrëfyes. Një rrotullim korrespondon me një gamë rregullimi prej 1,5 mm, një nga ndarjet në krye të shkallës **(15)** korrespondon me një ndryshim në diapazonin e rregullimit prej 0,1 mm. Gama maksimale e rregullimit është ± 16 mm.

Këshilla pune

► Mbroni prerëset nga goditja dhe ndikimi.

Drejtimi i frezimit dhe procesi i frezimit (shih figurën F)

► **Procesi i frezimit duhet të kryhet gjithmonë kundër drejtimit të rrotullimit të frezës (18) (kundërrrotacion).** Kur frezoni në drejtim rrotullues (rrotullim sinkron), vegla elektrike mund të shkëputet nga dora juaj.

Frezimi me njësinë e zhytjes

Vendosni thellësinë e dëshiruar të frezimit.

Vendoseni veglën elektrike me frezesin e montuar në pjesën e punës që do të përpunohet dhe ndizni veglën elektrike.

Shitipni poshtë levën e lëshimit të zhytjes dhe lëvizni ngadalë ruterin poshtë derisa të arrihet thellësia e caktuar e frezimit. Lëshojeni përsëri levën e lirimit për të rregulluar këtë thellësi zhytjeje.

Kryeni procesin e frezimit me furnizim uniform.

Pas përfundimit të procesit të frezimit, kthejeni ruterin në pozicionin e sipërm.

Pas frezimit, fikni mjetin elektrik.

Frezim me njësinë e kopjimit

Vendosni thellësinë e dëshiruar të frezimit.

Ndizni veglën elektrike dhe zhvendoseni në zonën që do të punohet.

Kryeni procesin e frezimit me furnizim uniform.

Fikeni veglën elektrike.

► **Mos e ulni mjetin elektrik derisa frezuesi të ndalet plotësisht.** Mjetet pasuese mund të shkaktojnë lëndime.

Frezim me ndalesë ndihmëse (shih figurën G)

Për të përpunuar pjesë të mëdha pune, për shembull kur bluarri brazda, mund të lidhni një dërrasë ose shirit në pjesën e punës si një ndalues ndihmës dhe të drejtoni ruterin shumëfunksional përgjatë ndalesës ndihmëse. Kur përdorni njësinë e zhytjes **(38)**, drejtojeni ruterin shumëfunksional përgjatë anës së rrafshuar të pllakës rrëshqitëse në ndalesën ndihmëse.

Frezimi i skajit ose i formës

Kur frezoni skajet ose formën pa një ndalesë paralele, freza duhet të jetë e pajisur një kunj udhëzues ose një kushinetë.

Kur vegla elektrike është i ndezur, zhvendoseni atë nga ana drejt pjesës së punës derisa kunji udhëzues ose kushineta e frezës të qëndrojnë në skajin e pjesës së punës që do të përpunohet.

Drejtoni mjetin elektrik përgjatë skajit të pjesës së punës. Sigurohuni që mbështetja të jetë në këndin e duhur. Presioni i tepërt mund të dëmtojë skajin e pjesës së punës.

Frezim me ndalesë paralele (shih figurën H dhe I)

Rrëshqitni ndalesën paralele **(28)** me shufrat udhëzuese **(30)** në pllakën bazë **(5)** dhe shtrëngoni atë me vidhat me krahë **(4)** në dimensionin e kërkuar.

Ju gjithashtu mund të rregulloni gjatësinë e ndalesës paralele duke përdorur vidhat me krahë **(29)**.

Me çelësin rrotullues **(31)** mund ta rregulloni mirë gjatësinë pasi të keni liruar të dy vidhat me krahë **(29)**. Një rrotullim përket me një diapazon rregullimi prej 2,0 mm, dhe një shenjë gradimi në çelësin e rrotullimit **(31)** përket me një ndryshim në diapazonin e rregullimit prej 0,1 mm.

Sigurohuni që maja e kunjës së qendrës **(32)** të kapet te sipërfaqja e materialit.

Duke përdorur e ndalesës **(33)** mund të ndryshoni sipërfaqen efektive të kontaktit të ndalesës paralele.

Kur vegla elektrike është i ndezur, drejtojeni përgjatë skajit të pjesës së punës me ushqij të qëndrueshëm dhe presion anësor në ndalesën paralele.

Frezim me rrotë udhëzuese (shih figurën J)

Montoni rrotën udhëzuese **(42)**, siç tregohet në figurë.

Vendoseni rrotën udhëzuese në skajin e lakuar të një pllake.

Frezim me grykë kopjimi (shih figurën K-L)

Me ndihmën e diskut të kopjimit **(37)** ju mund të transferoni konturet nga shabllonet ose shabllonet në pjesët e punës. Në varësi të trashësisë së shabllonit ose konturit, zgjidhni diskun e kopjimit. Për shkak të lartësisë së zgjatur të grykës së kopjimit, shablloni duhet të ketë një trashësi minimale prej 8 mm.

Për të përdorur grykën e kopjimit **(37)**, përshtatësi i grykës së kopjimit SDS **(34)** duhet së pari të futet në pllakën rrëshqitëse **(6)**.

Vendosni përshtatësin e grykës së kopjimit **(34)** nga lart mbi pllakën rrëshqitëse **(6)** dhe vidhosni fort me 2 vidhat e fiksimit **(35)**. Sigurohuni që leva e lirimit për përshtatësin e grykës së kopjimit **(36)** mund të lëvizë lirshëm.

Rrëshqitni levën e lirimit **(36)** në drejtim të shigjetës dhe futni grykën e kopjimit **(37)** nga poshtë në përshtatësin e grykës së kopjimit SDS **(34)**. Kamerat e kodimit duhet të klikojnë dukshëm në prerjet e grykës së kopjimit **(37)**.

Kontrolloni distancën midis qendrës së frezës dhe skajit të grykës së kopjimit (shih "Centrimi i pllakës bazë (shih figurën N)", Faqe 13).

► **Zgjidhni diametrin e prerësit më të vogël se diametri i brendshëm i diskut të kopjimit.**

Procesi i frezimit

Shënim: Kini parasysh që freza **(18)** del gjithmonë nga pllaka bazë **(5)**. Mos e dëmtoni shabllonin ose pjesën e punës.

Zhvendosni veglën elektrike të ndezur me grykën e kopjimit **(37)** drejt shabllonit.

Kur përdorni njësinë e zhytjes **(38)**: Shtypni poshtë levën e lëshimit të zhytjes dhe lëvizni ngadalë ruterin poshtë derisa të arrihet thellësia e caktuar e prerjes. Lëshojeni përsëri levën e lirimit për të rregulluar këtë thellësi zhytjeje.

Drejtoni veglën elektrike me grykën e zgjatur të kopjimit **(37)** përgjatë shabllonit me presion anësor.

Centrimi i pllakës bazë (shih figurën N)

Për t'u siguruar që distanca nga qendra e frezës në skajin e grykës së kopjimit të jetë e njëjtë kudo, gryka e kopjimit **(37)** dhe pllaka rrëshqitëse **(6)** mund të centrohen me njëra-tjetrën nëse është e nevojshme.

Kur përdorni njësinë e zhytjes **(38)**: Shtypni poshtë levën e lëshimit të zhytjes dhe lëvizni ngadalë ruterin poshtë derisa të arrihet thellësia e caktuar e prerjes. Lëshojeni përsëri levën e lirimit për të rregulluar këtë thellësi zhytjeje.

Lironi vidhat e fiksimit **(39)** afërsisht me 2 rrotullime në mënyrë që pllaka rrëshqitëse **(6)** të mund të lëvizë lirshëm. Fusi mandrelin e qendrës **(40)** në mbajtësen e veglës siç tregohet në figurë. Shtrëngoni dadon e bashkimit me dorë në mënyrë që mandreli qendror të mund të lëvizë ende lirshëm.

Drejtoni mandrelin e qendrës **(40)** dhe grykën e kopjimit **(37)** duke lëvizur pak pllakën rrëshqitëse **(6)**.

Shtrëngoni përsëri vidhat e fiksimit **(39)**.

Hiqni mandrelin e qendrës **(40)** nga mbajtësja e veglës.

Kur përdorni njësinë e zhytjes **(38)**: Shtypni levën e lëshimit të zhytjes dhe kthejeni ruterin në pozicionin e sipërm.

Frezim me kapak nxjerrjeje (shih figurën O-P)

Ju gjithashtu mund të përdorni kapakun e nxjerrjes **(41)** për përpunimin e skajeve.

Bashkangjisni kapakun e nxjerrjes **(41)** me 2 vida në pllakën bazë **(5)**. Kapaku i nxjerrjes **(41)** mund të ngjitet në 3 pozicione të ndryshme, siç tregohet në figurë.

Për të punuar në sipërfaqe të sheshta të lëmuara, hiqni përsëri kapuçin e nxjerrjes.

Përdorni përshtatësin FSN-OFA (1 600 Z00 00G).

Nëse nevojitet që të zëvendësohet linja lidhëse, atëherë ajo duhet të merret nga **Bosch** ose një qendër shërbimi e autorizuar për vegla elektrike **Bosch**, për të evituar rreziqet e sigurisë.

Shërbimi i klientit dhe këshilla për përdorim

Severna Makedonija

Tel.: 02/ 246 76 10

Linkun e adresave tona të servisit dhe kushtet e garancisë mund ti gjeni në faqen e fundit.

Ju lutemi jepni te të gjitha pyetjet dhe porositë e pjesëve të këmbimit me patjetër numrin 10-shifror të artikullit sipas tabelës së tipit.

Asgjësimi

Veglat elektrike, aksesorët dhe paketimi duhet të riciklohen në një mënyrë miqësore me mjedisin.



Mos i hidhni mjetet elektrike në mbeturinat shtëpiake!

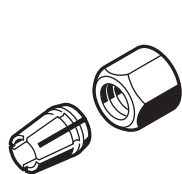
Vetëm për vendet e BE-së:

Pajisjet elektrike dhe elektronike që nuk janë më të përdorshme duhet të grumbullohen veçmas dhe të hidhen në një mënyrë miqësore me mjedisin. Përdorni sistemet e parashikuara të grumbullimit. Asgjësimi i gabuar mund të jetë i dëmshëm për mjedisin dhe shëndetin për shkak të substancave potencialisht të rrezikshme.

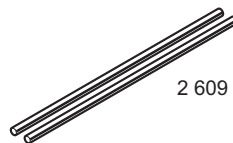
Mirëmbajtja dhe servisi

Mirëmbajtja dhe pastrimi

- Përpara se të kryeni ndonjë punë në veglën elektrike, hiqni spinën nga priza.
- Mbani të pastër fshesën me korrent dhe vendet e ventilimit për të punuar mirë dhe në mënyrë të sigurt.
- Nëse është e mundur, përdorni gjithmonë një sistem nxjerrjeje në kushte ekstreme funksionimi. Pastroni shpesh vrimat e ventilimit me furçë dhe instaloni një pajisje të rrymës së mbetur (PRCD). Kur punoni me metale, pluhuri përçues mund të mblidhet brenda veglës elektrike. Izolimi mbrojtës i veglës elektrike mund të dëmtohet.



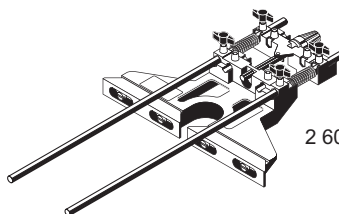
6 mm	2 608 570 103
1/4"	2 608 570 104
8 mm	2 608 570 105
10 mm	2 608 570 125
3/8"	2 608 570 106
12 mm	2 608 570 107
1/2"	2 608 570 108



2 609 200 145 (L = 0,8 m)



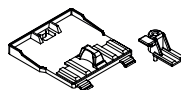
13 mm	2 609 200 138
16 mm	2 609 000 471
17 mm	2 609 200 139
24 mm	2 609 200 140
27 mm	2 609 200 141
30 mm	2 609 200 142
40 mm	2 609 200 312



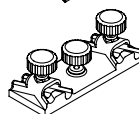
2 607 001 387



8 mm	2 608 000 498
12 mm	
1/4"	
1/2"	



1 600 Z00 03X



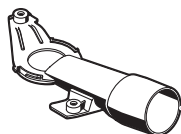
1 600 A00 11C



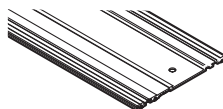
1 619 PS3 846



1 600 A00 1FB



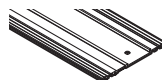
2 617 017 128



1 600 Z00 005 (800 mm)
1 600 Z00 006 (1100 mm)
1 600 Z00 00F (1600 mm)
1 600 Z00 007 (2100 mm)
1 600 Z00 008 (3100 mm)



1 619 PS3 865



1 600 Z00 03V (800 mm)
1 600 Z00 03W (1600 mm)



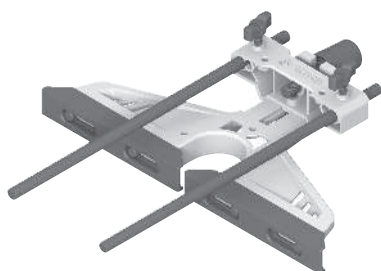
1 600 Z00 00G



(Metric)
2 608 190 063



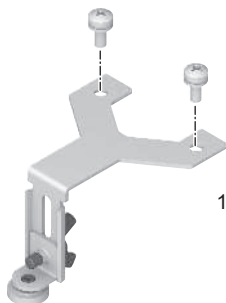
(Inch)
2 608 190 064



1 619 PS3 851



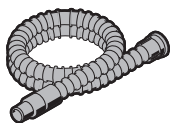
1 619 PS3 850



1 619 PS3 849



2 610 041 329



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



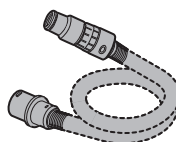
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>